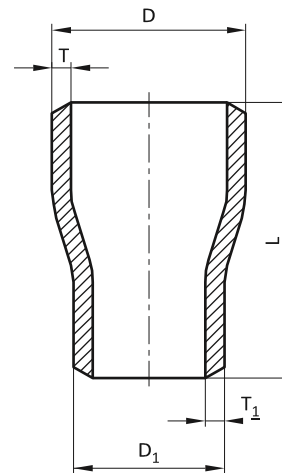


RYSUNEK - REDUKCJE KONCENTRYCZNE



ZWĘŻKA SYMETRYCZNA

DN 20 - 80 / Szeregi 1 - 4

D	D1	Wymiary w mm		Grubości ścianek T, T ₁ wg szeregów, współczynnik ciśnienia X w %, przybliżona masa w kg																	
		L	α max	1				2				3				4					
				T	T ₁	X %	kg	T	T ₁	X %	kg	T	T ₁	X %	kg	T	T ₁	X %	kg		
26,9	21,3	38	8	-	-	-	-	2,3	2,0	100	0,05	2,6	2,6	100	0,06	3,2	3,2	100	0,07		
33,7	26,9	51	7	-	-	-	-	2,6	2,3	100	0,09	3,2	2,6	100	0,10	4,0	3,2	100	0,12		
	21,3		12					-	-	2,6		2,0	100	3,2		2,6	100	4,0		3,2	100
42,4	33,7	51	9	-	-	-	-	2,6	2,6	100	0,11	3,6	3,2	100	0,14	4,0	4,0	100	0,18		
	26,9	51	15					-	-	2,6		2,3	100	3,6		2,6	100	4,0		3,2	100
	21,3		19					-	-	2,6		2,0	100	3,6		2,6	100	4,0		3,2	100
48,3	42,4	64	6	-	-	-	-	2,6	2,6	100	0,17	3,6	3,6	100	0,27	4,0	4,0	100	0,27		
	33,7		10					-	-	2,6		2,6	100	3,6		3,2	100	4,0		4,0	100
	26,9		16					-	-	2,6		2,3	100	3,6		2,6	100	4,0		3,2	100
	21,3		22					-	-	2,6		2,0	-	3,6		2,6	-	4,0		3,2	-
60,3	48,3	76	7	-	-	-	-	2,9	2,6	100	0,28	3,6	3,6	100	0,35	4,0	4,0	100	0,37		
	42,4		11					-	-	2,9		2,6	100	3,6		3,6	100	4,0		4,0	100
	33,7		16					-	-	2,9		2,6	100	3,6		3,2	100	4,0		4,0	100
	26,9		21					-	-	2,9		2,3	100	3,6		2,6	100	4,0		3,2	100
	21,3		25					-	-	2,9		2,0	-					4,0		3,2	-
76,1	60,3	89	9	-	-	-	-	2,9	2,9	100	0,42	3,6	3,6	100	0,70	5,6	4,0	100	0,85		
	48,3		15					-	-	2,9		2,6	100	3,6		3,6	100	5,6		4,0	100
	42,4		18					-	-	2,9		2,6	100	3,6		3,6	100	5,6		4,0	100
	33,7		23					-	-	2,9		2,6	100	3,6		3,2	100	5,6		4,0	100
	26,9		-					-	-	2,9		2,3	-	-		-	-	-		-	-
88,9	76,1	89	7	-	-	-	-	3,2	2,9	100	0,55	4,0	3,6	100	0,85	5,6	5,6	100	0,93		
	60,3		16					-	-	3,2		2,9	100	4,0		3,6	100	5,6		4,0	100
	48,3		22					-	-	3,2		2,6	100	4,0		3,6	100	5,6		4,0	100
	42,4		26					-	-	3,2		2,6	100	4,0		3,6	100	5,6		4,0	100
	33,7		30					-	-	3,2		2,6	-	-		-	-	5,6		3,2	-
101,6	88,9	100	7	-	-	-	-	3,6	3,2	-	0,78	-	-	-	-	5,6	5,6	-	1,20		
	76,1		13					-	-	3,6		2,9	-	-		-	-	5,6		5,6	-
	60,3		21					-	-	3,6		2,9	-	-		-	-	5,6		4,0	-
	57,0		21					-	-	3,6		2,9	-	-		-	-	-		-	-
	48,3		27					-	-	3,6		2,6	-	-		-	-	-		-	-

DN 350 - DN 600 / Szeregi 1-4

D	D1	Wymiary w mm		Grubości ścianek T , T_1 wg szeregów, współczynnik ciśnienia X w %, przybliżona masa w kg															
		L	α max	1				2				3				4			
				T	T1	X %	kg	T	T1	X %	kg	T	T1	X %	kg	T	T1	X %	kg
355,6	323,9	330	6	5,6	5,6	100	16,2	8,0	7,1	100	22,6	10,0	8,8	100	28,1	12,5	10,0	100	34,9
	273,0		14	5,6	5,0	100		8,0	6,3	100		10,0	8,8	100		12,5	10,0	100	
	219,1		22	5,6	4,5	98		8,0	6,3	100		10,0	7,1	100		12,5	8,0	100	
	168,3		29	5,6	4,0	94		8,0	4,5	96		10,0	5,6	98		12,5	7,1	99	
406,4	355,6	356	8	6,3	5,6	100	22,5	8,8	8,0	100	31	10,0	10,0	100	35	12,5	12,5	100	43
	323,9		13	6,3	5,6	100		8,8	7,1	100		10,0	8,8	100		12,5	10,0	100	
	273,0		21	6,3	5,0	90		8,8	6,3	100		10,0	8,8	100		12,5	10,0	100	
	219,1		28	6,3	4,5	95		8,8	6,3	96		10,0	7,1	97		12,5	8,0	99	
457,0	406,4	381	7	6,3	6,3	100	27	10,0	8,8	100	42	11,0	10,0	100	48	12,5	12,5	100	52
	355,6		14	6,3	5,6	100		10,0	8,0	100		11,0	10,0	100		12,5	12,5	100	
	323,9		18	6,3	5,6	99		10,0	7,1	100		11,0	8,8	100		12,5	10,0	100	
	273,0		25	6,3	5,0	96		10,0	6,3	98		11,0	8,8	99		12,5	10,0	100	
	219,1		31	6,3	4,5	-		10,0	6,3	-		11,0	7,1	-		12,5	8,0	-	
508,0	457,0	508	4	6,3	6,3	100	41	10,0	10,0	100	62	11,0	11,0	100	69	12,5	12,5	100	78
	406,4		10	6,3	6,3	100		10,0	8,8	100		11,0	10,0	100		12,5	12,5	100	
	355,6		17	6,3	5,6	99		10,0	8,0	100		11,0	10,0	100		12,5	12,5	100	
	323,9		20	6,3	5,6	98		10,0	7,1	100		11,0	8,8	100		12,5	10,0	100	
559,0	508,0	508	-	-	-	-	-	10,0	10,0	-	68	-	-	-	-	12,5	12,5	-	89
	457,0		-	-	-	-		10,0	10,0	-		-	-	-		12,5	12,5	-	
	406,4		-	-	-	-		10,0	8,8	-		-	-	-		12,5	12,5	-	
	355,6		-	-	-	-		10,0	8,0	-		-	-	-		12,5	12,5	-	
610,0	508,0	508	10	6,3	6,3	100	49	10,0	10,0	100	76	12,5	11,0	100	94	17,5	12,5	100	130
	457,0		15	6,3	6,3	100		10,0	10,0	100		12,5	11,0	100		17,5	12,5	100	
	406,4		21	6,3	6,3	97		10,0	8,8	99		12,5	10,0	100		17,5	12,5	100	
	355,6		26	6,3	5,6	-		10,0	8,0	-		12,5	10,0	-		17,5	12,5	-	
	323,9		29	6,3	5,6	-		10,0	7,1	-		12,5	8,8	-		17,5	10,0	-	
	273,0		33	6,3	5,0	-		10,0	6,3	-		12,5	8,8	-		17,5	10,0	-	